



Poprzednia nazwa: Shell Tellus T

Shell Tellus S2 V 15

- Zaawansowana ochrona
- Wszechstronne zastosowanie

Przemysłowy olej hydrauliczny o szerokim zakresie temperatur pracy

Shell Tellus S2 V to wysokiej jakości olej hydrauliczny wyprodukowany z wykorzystaniem unikalnej, opatentowanej przez Shell, technologii. Charakteryzuje się doskonałą kontrolą lepkości pod wpływem dużych obciążeń mechanicznych oraz w szerokim zakresie temperatur. Zapewnia doskonałą ochronę i wydajność w większości urządzeń mobilnych i w innych zastosowaniach, gdy mamy do czynienia z szerokim zakresem temperatur otoczenia i temperatur pracy.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długie okresy między wymianami - niższe koszty obsługi**

Shell Tellus S2 V umożliwia znaczne wydłużenie okresów między wymianami przez wysoką odporność na degradację termiczną oraz chemiczną. Minimalizuje to powstawanie osadów i szlamów, co potwierdzają wyniki testu ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), zapewniając niezawodność i wyższą czystość systemów hydraulicznych.

Shell Tellus S2 V wykazuje bardzo dobrą stabilność w obecności wody, przez co zapewnia długi okres użytkowania oraz zapobiega korozji i rdzewieniu układów pracujących w środowiskach silnie zawilgoconych.

Modyfikatory lepkości odporne na działanie sił ścinających zapewniają stałe własności oleju przez cały okres użytkowania.

- **Znakomite zabezpieczenie przed zużyciem**

Zastosowane w Shell Tellus S2 V cynkowe dodatki przeciwzużyciowe są efektywne w szerokim zakresie warunków pracy, zarówno przy niskich jak i wysokich obciążeniach.

Stosowanie oleju Tellus S2 V wydłuża trwałość elementów systemów, czego dowodzą doskonałe rezultaty uzyskane w uznanych testach przy użyciu pomp rotacyjnych i tłokowych, m.in. Vickers 35VQ25 oraz Denison T6C (wersja sucha i mokra).

- **Efektywna praca systemów**

Szeroki zakres temperatur pracy produktu Shell Tellus S2 V pozwala na łatwy zimny rozruch mobilnych urządzeń oraz utrzymanie swoich właściwości w temperaturach pracy.

Stosowanie oleju Shell Tellus S2 V zapewnia wysoką efektywność pracy urządzeń dzięki doskonałej czystości, filtrowalności, wysokiej odporności na pienienie oraz bardzo dobrej separacji wody i uwalnianiu powietrza.

Specjalny pakiet dodatków w oleju Shell Tellus S2 V w połączeniu z czystą bazą olejową zapewnia czystość na poziomie 21/19/16 lub wyżej zgodnie z normą ISO 4406, (w momencie napełnienia, może ulec zmianie w zależności od: warunków napełniania, transportu, składowania jak opisano w DIN 51524) co redukuje możliwość zanieczyszczenia i blokowania filtrów co wydłuża czas między ich wymianą i odciąża systemy filtracji zapewniając dodatkową ochronę urządzeń.

Formulacja Shell Tellus S2 V zapewnia szybkie uwalnianie powietrza bez tworzenia piany, powodując znaczną eliminację zjawiska kawitacji przez co zmniejsza szybkość utleniania się oleju.

Główne zastosowania



• Mobilne i stacjonarne układy hydrauliczne

Shell Tellus S2 V jest stosowany w mobilnych układach hydraulicznych stosowanych w koparko-ładowarkach lub urządzeniach zewnętrznych pracujących w szerokim zakresie temperaturach. Wysoki współczynnik lepkości produktu Shell Tellus S2 V znacznie ułatwia rozruch urządzeń w niskich temperaturach oraz poprawia ich pracę przy pełnym obciążeniu w trudnych warunkach.

• Precyzyjne układy hydrauliczne

Precyzyjne układy hydrauliczne wymagają doskonałej stabilności i kontroli lepkości płynu hydraulicznego podczas całego cyklu produkcyjnego. Shell Tellus S2 V wykazuje dużo wyższą stabilność lepkościowo - temperaturową w porównaniu z płynami typu ISO HM, co pomaga zwiększyć osiągi systemów.

W bardzo ciężkich i surowych warunkach pracy, gdzie wymagana jest długa żywotność oleju oraz wysoka jego sprawność zaleca się stosowanie produktów z grupy Shell Tellus S3 lub S4, co może przynieść również dodatkowe korzyści eksploatacyjnych.

Specyfikacje i dopuszczenia

- ISO 11158 (HV)
- ASTM 6158-05 (HV)
- DIN 51524 cz.3 (HVLP)
- GB 111181-1-94 (HV)

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

• Kompatybilność

Shell Tellus S2 V można używać w wielu rodzajach pomp hydraulicznych, jednakże w przypadku korzystania w pomp, które mogą zawierać części platerowane srebrem prosimy skonsultować się z przedstawicielem Shell.

• Kompatybilność z olejami

Shell Tellus S2 V jest kompatybilny w większości hydraulicznych olejów mineralnym. Jednakże oleje hydrauliczne różnych klas nie powinny być ze sobą mieszane (np. oleje biodegradowalne, oleje trudnopalne).

• Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami

Shell Tellus S2 V jest kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Tellus S2 V 15
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	15
Typ wg. ISO		HV
Lepkość kinematyczna @-20°C	cSt	350
Lepkość kinematyczna @40°C	cSt	15
Lepkość kinematyczna @100°C	cSt	3.8
Współczynnik lepkości	ISO 2909	142
Gęstość @15°C	kg/m ³	872
Temperatura zapłonu (COC)	°C	170
Temperatura płynięcia	°C	-42
Napięcie przebicia *	kV	>30

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

- * Wartość napięcia przebicia odnosi się do momentu opuszczenia blendowni Shell. W przypadku olejów hydraulicznych zanieczyszczenie wodą lub cząstkami stałymi prowadzi do obniżenia napięcia przebicia.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkownika znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>
- Ochrona środowiska

Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu. Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych ani na ziemię.

Informacje dodatkowe

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

