



Poprzednia nazwa: Shell Corena D

# Shell Corena S2 R 68

- *Niezawodna ochrona*
- *Standardowe zastosowania*

*Olej do rotacyjnych sprężarek powietrza*

Shell Corena S2 R to wysokiej jakości olej detergentowany do łopatkowych i śrubowych sprężarek powietrza. Zaawansowany pakiet dodatków uszlachetniających zawierający dodatki detergentyczne zapewnia ochronę i doskonałe parametry eksploatacyjne w kompresorach o ciśnieniu roboczym do 15 barów, gdzie temperatura powietrza na wylocie dochodzi do 100 °C. Interwały wymiany produktu Shell Corena S2 R dochodzą do 4000 mth.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Właściwości i korzyści

- **Długotrwała eksploatacja - niższe koszty utrzymania**

Shell Corena S2 R zapewnia interwały wymiany nawet do 4000 mth (o ile producent urządzenia nie zaleca inaczej) nawet przy temperaturach pracy dochodzących do 100°C.

Zapewnia:

- odporność na tworzenie się osadów węglowych w szczelinach łopatek kompresorów łopatkowych
- odporność na tworzenie osadów na wirujących elementach w kompresorach śrubowych
- utrzymanie doskonałej czystości w separatorach olej/powietrze, jak również w systemach koalescencyjnych.
- Okresy między wymianami oleju zależą od czystości powietrza sprężanego, cyklu pracy i warunków środowiskowych. Dla wilgotnego i gorącego klimatu tj. Azja lub regiony Pacyfiku zaleca się skrócenie interwałów wymiany (zalecamy kontakt z lokalnym przedstawicielem producenta urządzenia).

- **Znakomite zabezpieczenie przed zużyciem**

Od wielu lat Shell Corena S2 R zapewnia skuteczną ochronę wewnętrznych powierzchni metalowych przed korozją i zużyciem.

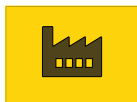
Zawiera doskonały pakiet dodatków przeciwzużyciowych co umożliwia wydłużenie okres eksploatacji najbardziej narażonych na zniszczenie mechaniczne części tj. łożysk i przekładni.

- **Efektywna praca systemów**

Szybkie uwalnianie powietrza oraz zapobieganie powstawaniu piany to krytyczne właściwości dla oleju kompresorowego zapewniające szybki start oraz utrzymywanie stałego nadciśnienia. Shell Corena S2 R jest zaprojektowana do szybkiego uwalniania powietrza bez nadmiernego pienienia, co zapewnia to bezawaryjną pracę w cyklicznych warunkach.

Dodatkowo Shell Corena S2 R umożliwia rozdzielenie emulsji wodno-olejowych ze strumienia powietrza w separatorach olej/powietrze oraz w osuszaczach.

## Główne zastosowania



- **Łopatkowe sprężarki powietrza**

Jest odpowiednia do sprężarek łopatkowych posiadających zanurzeniowy lub natryskowy układ smarowania.

- **Śrubowe sprężarki powietrza**

Może być stosowana w sprężarkach śrubowych posiadających zanurzeniowy lub natryskowy układ smarowania, pracujących przy ciśnieniu roboczym do 15 barów i 100°C na wylocie. Również w urządzeniach mobilnych użytkowanych np. na placach budowy i kolei oraz w trudnych warunkach eksploatacyjnych.

- **Rotacyjne pompy próżniowe**

Może być używana w rotacyjnych pompach próżniowych o średnim poziomie wytwarzanej próżni. Dla podciśnienia dochodzącego do 1x10<sup>-3</sup> mbar zaleca się użycie produktu Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100.

## Specyfikacje i aprobaty

- Shell Corena S2 R jest znanym na całym świecie produktem używanym przez głównych producentów urządzeń.
- ISO 6743-3A-DAH

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

## Kompatybilność i mieszalność

- **Kompatybilność z uszczelnieniami**

Shell Corena S2 R oleje are kompatybilny z uszczelka materiały wyspecyfikowane for use z mineralny oleje.

## Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Corena S2 R 68
ISO Lepkość Stopień	ISO 3448	68
Lepkość kinematyczna	@40°C mm <sup>2</sup> /s	68
Lepkość kinematyczna	@100°C mm <sup>2</sup> /s	8.9
Gęstość	@15°C kg/m <sup>3</sup>	880
Temperatura zapłonu (COC)	°C	240
Temperatura płynięcia	°C	-30
Ash Siarczanowy	%	0.43
Stabilność oksydacyjna (delta CCT)	%	0.45
Woda oddzielność	@54°C min	45
FZG Test	Load Stage Failure	11

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

## Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- **Bezpieczeństwo pracy**

Shell Corena S2 R nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

- **Ochrona środowiska**

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

**Informacje dodatkowe**

- **Porada**

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

