



Poprzednie nazwy: Shell Albida EP 2, Shell Retinax LX 2

Shell Gadus S3 V220C 2

- Zaawansowana ochrona
- Wysokotemperaturowy
- Czerwony, litowokompleksowy

Zaawansowany smar wielofunkcyjny z dodatkami EP

Shell Gadus S3 V220C to zaawansowany, wielozadaniowy smar na bazie oleju mineralnego o wysokim wskaźniku lepkości oraz zagęszczaczu litowo-kompleksowym. Zawiera dodatki zapewniające znakomitą odporność na utlenianie pod wpływem wysokiej temperatury oraz zwiększające właściwości przeciwzużyciowe, antykorozyjne i zapewniające ochronę przed utlenianiem. Smar Shell Gadus S3 V220C jest przeznaczony do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Doskonała stabilność mechaniczna, nawet przy wysokim poziomie drgań i wibracji.**
Smary nie zmieniają swojej konsystencji podczas użytkowania, nawet w przypadku występowania wibracji
- **Zwiększone właściwości przeciwzatarciowe.**
Doskonale przenoszenie obciążeń.
- **Dobra odporność na wodę.**
Zapewnia trwałą ochronę, nawet w obecności dużych ilości wody.
- **Wysoka temperatura kroplenia.**
- **Długi okres eksploatacji w podwyższonych temperaturach.**
- **Skuteczne zabezpieczenie przed korozją.**
Zapobiega awariom łożysk i innych części maszyn w wyniku korozji.

Główne zastosowania



- Shell Gadus S3 V220C może być stosowany używany do smarowania łożysk pracujących w warunkach dużych obciążeń w następujących zastosowaniach:
- Linie ciągłego odlewania stali
- Sita wibracyjne
- Kamieniołomy
- Przerwyacze
- Przenośni rolkowe
- Łożyska kół w pojazdach

Specyfikacje i dopuszczenia

- Spełnia ASTM D4950-08 GC-LB
- SEB 18 12 53

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S3 V220C 2
Konsystencja NLGI		2
Kolor		czerwony
Typ zagęszczacza		kompleks litowy
Typ oleju bazowego		mineralny
Lepkość oleju bazowego @40°C	cSt	220
Lepkość oleju bazowego @100°C	cSt	19
Penetracja po ugniataniu (stożek) @25°C	0.1mm	265-295

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S3 V220C 2
Temperatura kroplenia	°C	IP 396 240
Pompowność na duże dystanse		odpowiednia

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S3 V220C nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Działanie Temperatura

Zakres temperatur pracy -20°C to 140°C (chwilowo 150°C)

• Okresy przesmarowań

Dla łożysk pracujących w maksymalnych zalecanych temperaturach częstotliwość wymiany powinna być wyznaczona i ściśle kontrolowana.

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.