



Poprzednie nazwy: Shell Alvania WR 2, Shell Alvania HD 2, Shell Retinax HD 2

Shell Gadus S2 V220AC 2

- *Niezawodna ochrona*
- *Wodoodporny*
- *Czerwony, litowo wapniowy*

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny z dodatkami przeciwzatarciowymi (EP)

Shell Gadus S2 V220AC to wysokiej jakości smar łożyskowy przewidziany do zastosowania w ciężkich warunkach. Formulacja oparta jest na bazowym oleju mineralnym o wysokim wskaźniku lepkości zagęszczonym mydłem litowo wapniowym. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe, przeciwzatarciowe, antyutleniające i antykorozyjne, aby poprawić jego parametry w szerokim zakresie zastosowań.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Doskonała stabilność mechaniczna nawet przy dużym poziomie drgań i wibracji**
Utrzymanie konsystencji smaru przy długich okresach pracy, nawet przy dużym poziomie drgań i wibracji.
- **Dobra odporność na korozję**
Zapewnia zabezpieczenie elementów przed korozją.
- **Wydłużona żywotność w typowych temperaturach pracy**
Pozwala na wydłużenie czasu eksploatacji między przesmarowaniami, co zmniejsza zużycie smaru i czas przestoju. Doświadczenia pokazują, że interwały przesmarowań przekraczają przebiegi 30.000 km nawet w przypadku wymagających zastosowań.
- **Dobre dozowanie oleju**
Efektywne smarowanie i niezawodne działanie.

Specyfikacje i dopuszczenia

- ASTM D4950-08 LB
Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Główne zastosowania



- Łożyska toczne i ślizgowe pracujące w następujących warunkach:
 - duży poziom drgań, wibracji
 - duże obciążenia
 - wysokie temperatury
 - obciążenia udarowe
 - obecność wody
- Smar wielozadaniowy, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w transporcie, gdzie może być stosowany do smarowania łożysk kół i podwozi samochodów osobowych, lekkich ciężarówek i samochodów ciężarowych.
- Smar ten również może być stosowany w urządzeniach budowlanych pracujących w warunkach podwyższonej wilgotności.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S2 V220AC 2
Konsystencja NLGI		2
Kolor		czerwony
Typ zagęszczacza		litowo wapniowy
Olej bazowy		mineralny
Lepkość kinematyczna @40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445 220
Lepkość kinematyczna @100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445 18
Penetracja (stożek) po ugniataniu @25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217 265-295
Temperatura kroplenia	°C	IP 396 180

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S2 V220AC nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Usuwać zużyty olej z pomocą jednostek recyklingu. Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię.

Informacje dodatkowe

• Zakres temperatur pracy

Smary Shell Gadus S2 V220AC są rekomendowane do użycia w obciążonych łożyskach pracujących pod dużym obciążeniem przy maksymalnych obrotach w zakresie temperatur -20°C do 130°C, okresowo do 140°C.

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.